



**SIBALUX**

[www.sibalux.ru](http://www.sibalux.ru)



«Архитектура – это красота, застывшая в камне...».

Это изречение значительно скорректировал прогресс, – красота в XXI веке воплощается в современных материалах, радикально меняющих городскую архитектурную среду. Именно к таким материалам нового поколения относятся алюминиевые композитные панели SIBALUX, которые разработаны в соответствии с требованиями современных строительных технологий и стандартами Росстроя РФ.

Сфера применения SIBALUX охватывает новое строительство – как промышленное, так и гражданское, а также реконструкцию зданий и сооружений. Этот композитный строительный материал прост в монтаже, отличается высокими тепло- и звукоизоляционными свойствами, не имеет ограничений в применении по высоте. Огнестойкий сердечник для панелей SIBALUX был разработан в НИИ Органической химии новосибирского Академгородка. Уникальная композиция полимеров и минеральных антипиренов позволила сочетать эластичность панелей с высокой степенью огнестойкости. Эти свойства дают возможность использовать материал на зданиях любого назначения и любой архитектурной тектоники.

«Architecture is beauty itself frozen in stone».

The progress of the modern construction industry has introduced significant corrections into this maxim, as beauty of the 21st century is embodied in modern construction materials, essentially changing the urban architectural environment.

The aluminum composite SIBALUX panels present such new-generation materials, developed in compliance with the requirements of cutting-edge construction technologies and the stringent standards of Rosstroy of Russian Federation (the Construction Committee of the Russian Federation).

The range of application for SIBALUX embraces new construction – both industrial and civil, as well as renovation of buildings and structures. This composite building material is simple in assembly, has excellent heat- and sound-insulating properties and has no limitations in building height application. The fireproof core for the SIBALUX panels has been designed in the Organic Chemistry Institute of Novosibirsk Academgorodok (science city). The unique composition of polymers and mineral fire retarding materials allowed combination of panel elasticity with the high degree of fire resistance. These properties allow builders to use this material for buildings of any purpose and any structure.



**SIBALUX**  
aluminum composite panel

Project: Status business centre  
Architectural design: Architonika Design-Project Bureau  
Works exercised by Sibex  
Underface system: U-kon



«В руках архитектора строительство становится настоящим искусством...», – в этих словах выражена сама суть архитектурного проектирования. Главные факторы архитектурной выразительности, которыми пользуется архитектор, – это объем, форма, цвет, фактура поверхности. SIBALUX открывает перед ним неограниченный диапазон возможностей.

Материал отличается оптимальное сочетание свойств – легкости, прочности, жесткости и пластичности. Следуя творческой изобретательности проектировщика, SIBALUX способен трансформироваться в любые смелые архитектурные формы, что позволяет применять его в устройстве навесных вентилируемых фасадов бизнес-центров, жилых, торговых и промышленных комплексов.

SIBALUX предлагает широкую палитру красок и фактур: «металлики», "sparkling", монохромные цвета (стандартные и по каталогу RAL), имитация дерева и камня, шабрированные и зеркальные поверхности... 30 основных и 40 дополнительных тонов дают простор для любых стилистических и колористических решений.

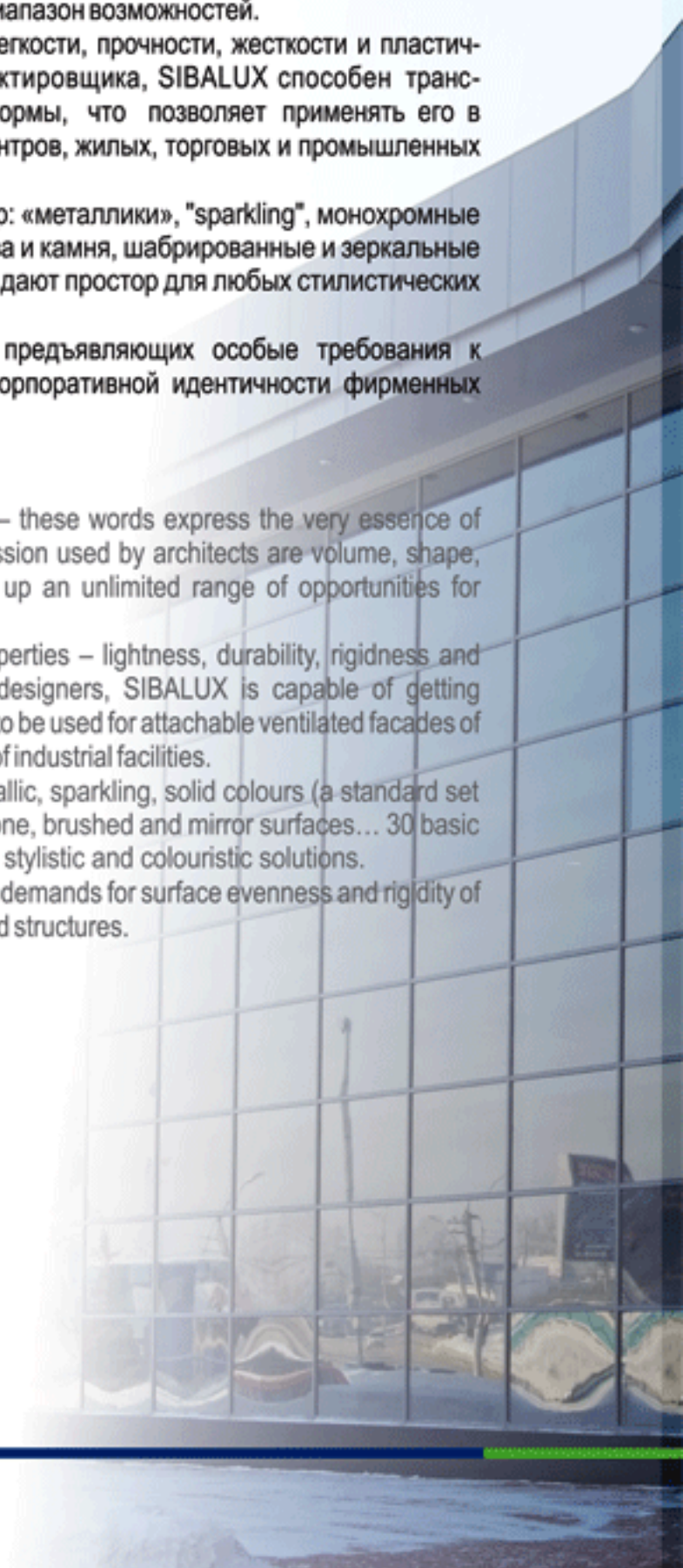
SIBALUX превосходно проявил себя в проектах, предъявляющих особые требования к плоскостности и жесткости материала, для создания корпоративной идентичности фирменных сетевых объектов.

«In an architect's hands, architecture becomes real art» – these words express the very essence of architectural design. The main factors of architectural expression used by architects are volume, shape, color, and surface texture. SIBALUX building panels open up an unlimited range of opportunities for architects.

The material is noted for the optimal combination of properties – lightness, durability, rigidity and plasticity. Following the creative freedom of the material designers, SIBALUX is capable of getting transformed into any bold architectural shapes, which allows it to be used for attachable ventilated facades of business centers, of residential and commercial buildings and of industrial facilities.

SIBALUX offers a wide range of colors and textures: metallic, sparkling, solid colours (a standard set and the colours from the RAL catalogue), mock wood and stone, brushed and mirror surfaces... 30 basic and 40 supplementary colour values provide freedom of any stylistic and colouristic solutions.

SIBALUX has proven to be ideal for projects posing special demands for surface evenness and rigidity of material and for forming corporate identity of chain buildings and structures.







  
**TOYOTA**

**SIBALUX**  
aluminum composite panel

Project: Toyota-center  
Architectural design: SibKOTES  
Works exercised by XL-facade  
Underface system: Eurofox



Материал SIBALUX изготавливается из высококачественных компонентов с использованием передовых технологий и представляет собой конструкцию, состоящую из двух алюминиевых листов с многослойным покрытием и негорючим минеральным сердечником между ними.

Одним из основных компонентов панели является высокопрочная пластина из алюминиевого сплава марки А3003Н18 толщиной не менее 0,4 мм с многослойным полимерным покрытием Kynar-500 на основе PVDF, которое наносится в процессе термической обработки. Покрытие обладает повышенной прочностью на разрыв и устойчивостью к механическим нагрузкам – ударам и давлению. Благодаря Kynar-500 материал надежно защищен от агрессивного воздействия окружающей среды, коррозии и абразивного износа. В результате лицевая сторона панели SIBALUX обладает повышенной устойчивостью к атмосферным воздействиям, воздействию УФ-излучения и промышленным загрязнениям, что обеспечивает долговечность эстетики любых архитектурных решений.

Благодаря многослойности и наличию вставки на огнеупорной основе алюминиевые композитные панели SIBALUX являются хорошим термоизоляционным материалом.

Как показали климатические и механические испытания, проведенные в лаборатории ЦНИИСК СДМ «Регламент», SIBALUX пригоден для использования в экстремальных климатических условиях (при температурах от  $-50^{\circ}\text{C}$  до  $+80^{\circ}\text{C}$ ), в агрессивной городской среде, а так же в регионах с морским климатом.

SIBALUX construction panel is made of high – quality components on the basis of advanced technologies and is a structure consisting of two aluminum sheets with multiple coating and an incombustible mineral core in-between.

One of the main components of the panel is a highly durable plate made of aluminum alloy of grade A3003H18 at least 0,4 mm thick with multi-layer polymer coating Kynar- 500 with PVDF foundation, applied by thermal procession. The coating has increased breaking strength and resistibility to mechanical stress – impacts and pressure. Due to Kynar- 500, the material is reliably protected against the aggressive impact of the environment, corrosion and abrasive tear. As a result, the face side of the SIBALUX panel has increased resistibility to atmospheric exposure, to the impact of UF-radiation and industrial contamination, which ensures the long-living aesthetic value of any architectural solutions.

Due to the composite nature of the material and the inserted fireproof core, the aluminum composite panels SIBALUX are a good heat – insulating material.

As the climatic and mechanical tests conducted in Reglament specialized testing laboratory showed, SIBALUX is ideal to be used in extreme climatic conditions (with the temperatures ranging from  $-50^{\circ}\text{C}$  to  $+80^{\circ}\text{C}$ ), in aggressive urban environment and in maritime regions.





Audi

**SIBALUX**  
aluminum composite panel

Project: AUDI-center  
Works exercised by Prestige-project



При разработке панелей SIBALUX особое внимание уделялось вопросу их огнестойкости, поскольку в Российской Федерации применяются очень жесткие требования к негорючести материала. В результате совместной деятельности со специалистами НИИ Органической химии новосибирского Академгородка удалось разработать специальный состав для огнестойкого сердечника, представляющий собой композицию на основе вспененного полимера, гидроокиси магния и других антипиренов, в которую входит уникальный ингредиент – минеральный наполнитель.

Произведенные в соответствии с разработанной технологией, панели SIBALUX с толщиной алюминиевого листа 0,4 мм на подблицовочной системе U-коп прошли огневые натурные испытания в ЦНИИСК им. В. А. Кучеренко и испытания на прочность всей конструкции в ЦНИИСК им. Мельникова. По результатам всех проведенных испытаний ФГУ ФЦС было выдано техническое свидетельство Росстроя № ТС-2057-08 на алюминиевые композитные панели SIBALUX общей толщиной от 4 мм с толщиной алюминиевых листов от 0,4 мм с разрешением по их применению на зданиях с классификацией K0 и без ограничения по высоте.

Соотношение жесткости и веса выгодно отличает SIBALUX от листового алюминия, стали и керамогранита, что позволяет значительно уменьшить нагрузку на здание в целом.

Применение панелей SIBALUX, обладающих сочетанием таких свойств как эластичность и высокая степень огнестойкости, легкость и жесткость, а также великолепной совместимостью со светопрозрачными конструкциями, значительно расширяет возможности архитекторов в решении отделки фасадов зданий повышенной высотности.

Именно поэтому специалистами архитектурной компании ООО «Инженерное бюро Феликова» было принято решение в пользу SIBALUX при сооружении здания бизнес-центра «Кобра», высота которого составляет 86 метров.

In designing SIBALUX panels, special attention was paid to their fire resisting properties, as the Russian standards of material incombustibility are very high. Resulting from research and development conducted jointly with the specialists from the Organic Chemistry Institute of Novosibirsk Academgorodok, we have been able to obtain special compound for fire-proof core, which is a composition based on foamed polymer, magnesium hydroxide and other fire retarding materials including a unique ingredient – mineral filler.

Manufactured under the specially developed technology, SIBALUX composite panels with aluminum sheet thickness 0.4 mm based on the U-kon underface system passed the validation fire tests in the Central Research Institute of Building Structures named after Kucherenko and passed the total structure durability tests in the Central Research Institute of Building Structures named after Melnikov. Based on the results of the tests conducted, the Federal State Institution of the Federal Standardization Center issued a Technical Certificate of Rosstroy (Federal Construction and Housing Agency) No. TS-2057-08 for SIBALUX composite aluminum panels with total panel thickness beginning with 4 mm and aluminum sheet thickness beginning with 0.4 mm allowed for use on buildings with K0 classification without height limitations.

The rigidity and weight ratio is a serious advantage of SIBALUX compared to sheet aluminum, steel and ceramic granite, which allows significant reduction of the structural load on the building in general.

The use of SIBALUX panels, combining such properties as elasticity, a high degree of fireproofness, lightness and rigidity and noted for their excellent compatibility with fenestration structures, significantly expands the possibilities of architects relating to finishing facades of tall buildings and towers.

Those were the reasons underlying the decision taken by specialists of the architectural company Felikov Engineering Bureau to choose SIBALUX panels in building the 86-meter tall Cobra business center.







Немаловажно, что высокая эластичность панелей SIBALUX упрощает процесс обработки и позволяет придавать им любую архитектурную форму непосредственно на месте монтажа. Материал поддается обработке любым известным способом (распиливание, фрезерование, рубка, штамповка, гибка, вальцовка, сверление...) при помощи специальных инструментов для композитных панелей.

Наряду с этим панели SIBALUX обладают и хорошими звукоизоляционными свойствами. Применение данного материала позволяет значительно снизить уровень шума и вибрации на объектах, расположенных в непосредственной близости от их постоянных источников.

Сочетание в материале эстетических аспектов с легкостью обработки и звукоизоляционными свойствами делает SIBALUX незаменимым в строительстве и отделке зданий транспортных и авиационных терминалов, где он наиболее эффективен в борьбе с вибрацией и звуковыми перегрузками - теми врожденными для любого аэропорта компонентами дискомфорта, которым традиционные материалы противостоять не способны.

Кроме того, эти же качества позволяют успешно применять его в отделке зданий не только общественного назначения, но и в жилых комплексах, расположенных вблизи автомагистралей с напряженным движением, железных дорог и т. п.

It is significant that the high elasticity of SIBALUX panels simplifies the procession process and allows any kinds of architectural shapes to be formed immediately at the assembly location. The material can be processed by any known method (sawing, milling, cutting, die molding, bending, roll forging, drilling, etc.), using special tools designed for work with composite panels.

At the same time, SIBALUX panels have good sound-insulating properties. Application of this material allows considerable reduction of noise and vibration in buildings exposed to these factors.

The combination of aesthetic qualities with easy procession and sound-proof properties makes SIBALUX an irreplaceable material for construction and facing of transport and airport terminals, where it is most effective in combating vibration and sound overloads – the discomfort components which traditional materials are not able to resist. In addition, these qualities allow it to be successfully used in external finishing of not only public buildings but also of residential buildings located near highways, railways, etc.







**SIBALUX**  
aluminum composite panel

Project: Tolmachevo airport  
Architectural design: ATTA project  
Works exercised by Beaver  
Underface system: U-kon









**SIBALUX**  
aluminum composite panel

Project: A set of buildings of OAO Electroavod  
Architectural design: A. Ramazanov  
Works exercised by Ronson hydrozashchita  
Underface system: Navek-040









# SIBALUX

aluminum composite panel

Project: A set of buildings of OAO Electroavod  
Architectural design: A. Ramazanov  
Works exercised by Ronson hydrozashchita  
Underface system: Navek-040



Агрессивная городская среда, температурные колебания зачастую оказывают негативное воздействие на фасады зданий и сооружений, разрушая их. Столкнувшись с вопросами реконструкции, архитекторы встают перед выбором материала, который позволил бы, с одной стороны, придать фасаду высокие эксплуатационные качества, а, с другой стороны, сохранить архитектурный стиль здания.

Преимущества панелей SIBALUX проявляются и в решении задач реконструкции. Окрашивание алюминиевых листов, используемых для их лицевой стороны, осуществляется на заводе-поставщике этого компонента. Это позволяет синтезировать цветовую тональность по желанию заказчика и изготавливать любые, в том числе небольшие, партии продукции. Достижимая в результате широкая цветовая палитра дает возможность использовать SIBALUX для реконструкции как промышленных объектов так и фасадов зданий, построенных еще в прошлом веке, без нарушения архитектурного стиля и колористического решения.

Ярким примером служит применение SIBALUX в реконструкции фасада здания Управления Западно-Сибирской железной дороги, построенного в 30-е годы XX века в стиле конструктивизма. Тщательно подобранные архитекторами цвета панелей SL 020 Ivory и SL 019 Pure White абсолютно точно вписались в единый контекст исторической застройки города.

А комплекс зданий ОАО "ЭЛЕКТРОЗАВОД", расположенный в Восточном округе г. Москва на набережной Яузы, после реконструкции стал выразительной доминантой окружающего архитектурного контекста.

Aggressive urban environment and temperature fluctuations often make a negative impact on the facades of buildings and structures, destroying them. Facing reconstruction tasks, architects have to select the material which would allow them, on the one side, to impart high operating qualities to the building, and on the other side, to preserve the architectural style of the building being reconstructed.

The advantages of SIBALUX panels are manifested in resolving renovation tasks. Coating aluminum sheets used on panel faces takes place at the plant supplying this component. This allows the panel face color to be selected at the customer's desire and producing any lots of products, including small lots. As a result, the color range applied allows SIBALUX to be used for reconstructing both industrial buildings as façades of buildings built in the previous century, without violating the building's architectural style and its coloristic solution.

A bright example of this is the use of SIBALUX for renovating the façade of the head office of the West-Siberian Railways Department built in the 30ies of the 20th century in the Bauhaus (constructionist) style. The panel colors SL 020 Ivory and SL 019 Pure White carefully selected by architects matched the historical context of constructionist downtown Novosibirsk in the best possible way.

After renovation, the set of buildings of OAO Electrozavod, located in the Eastern district of Moscow overlooking the River Yauza, has become an expressive dominant feature of the surrounding architectural context.





СИБИРСКАЯ ЖЕЛЕЗНАЯ ДОРОГА

**SIBALUX**  
aluminium composite panel

Project: Renovation of the head office of the West-Siberian Railways Department  
Architectural design: GenEngProject  
Works exercised by XI-facade  
Underface system: U-kon



Сегодня мы являемся свидетелями стремительного преобразования и развития урбанистической архитектурной среды: возводятся новые здания с современными, динамичными формами, воплощаются в жизнь смелые дизайнерские решения, реконструируются уже существующие объекты. За этим стоит колоссальный труд архитекторов, проектировщиков, строительных и монтажных компаний, работа которых увязана в единую технологическую цепочку.

Компания SIBALUX включается в этот процесс на отдельном этапе и своей основной целью считает обеспечение своевременной поставки выбранного материала. При этом мы не просто производим и поставляем качественную продукцию, мы создаем диапазон возможностей для тех, кто формирует новый облик городов.

Остановив свой выбор на сотрудничестве с компанией SIBALUX,

Вы получаете в свое распоряжение

- современный фасадный материал, обладающий повышенной огнестойкостью, с неограниченным диапазоном применения;
- широкую гамму цветовых, фактурных и размерных решений;
- стабильное, тотально контролируемое, качество материала;
- гарантированные сроки поставки с учетом продолжительности производственного цикла.

We are now witnessing the rapid transformation and development of the urban architectural environment: new buildings are being erected having modern and dynamic shapes, bold designer solutions are being implemented and the existing projects are being renovated. This is based on the tremendous work of architects, designers, and construction and assembly companies, the efforts of which are links of a single technological chain.

SIBALUX company joins the process in its own phase and considers ensuring timely supplies of the selected material to be its main purpose. Doing this, we not only produce and deliver high-quality products but create a wide range of possibilities for those forming the new look of the cities.

Having chosen to cooperate with SIBALUX,

You will get

- modern façade material having increased fireproofness with an unlimited range of applications;
- a wide range of color, texture and size solutions;
- stable and totally controllable quality of the material;
- guaranteed delivery time considering the length of the production cycle.





**SIBALUX**  
aluminum composite panel

Project: Solnechny housing and business complex  
Architectural design: Stroymaster architectural and construction bureau  
Works exercised by Prestige-project  
Underface system: KapTehhnoStroy



Промышленное производство алюминиевых композитных панелей SIBALUX осуществляется на предприятии, расположенном в промышленной зоне Шанхая.

Этот мегаполис с неповторимым архитектурным обликом известен как финансовый и банковский центр мирового значения, обладающий высокоразвитой строительной индустрией и благоприятным бизнес-климатом. Развитая транспортная инфраструктура, близость крупнейшего в мире морского порта, наличие поставщиков комплектующих материалов и производителей, исторически ориентированных на выпуск продукции высокого качества – совокупность этих факторов обусловила выбор Шанхая для расположения производства и представительства компании SIBALUX.

Приверженность стабильно высокому качеству, гибкость и маневренность – таков принцип организации производства, которое сертифицировано в соответствии со стандартами ISO-9001-2000.

Здесь разработаны и внедрены фирменные стандарты мониторинга качества производимой продукции, которые подразумевают сквозной контроль всей технологической цепочки. Каждая партия панелей проверяется сотрудниками представительства компании SIBALUX на трех основных этапах:

- на первом этапе производится входной контроль качества комплектующих материалов ( алюминия, химических гранул, защитной пленки );
- на втором контролируется качество готовой продукции;
- на третьем отслеживается процесс упаковки и отгрузки.

Кроме того, регулярно раз в два месяца в НИИ Органической химии новосибирского Академгородка и в университете г. Нингбо проводится независимая экспертиза соответствия огнеупорной вставки заданным параметрам.

Постоянный процесс совершенствования и развития продукции позволил компании SIBALUX занять прочную позицию в области производства и поставки современных строительных материалов.

Industrial production of SIBALUX composite aluminum panels is exercised at a factory located in the industrial area of Shanghai.

This megacity with its unforgettable architectural look is known as a financial and banking center of international importance, having a highly developed construction industry and a favorable business climate. Developed transport infrastructure, proximity of the world-largest sea port, availability of producers and suppliers of parts historically oriented on high-quality product output – the multitude of these factors accounted for the choice of Shanghai as a location for the production facilities and for the representative office of SIBALUX Company.

Adherence to consistently high quality, flexibility and maneuverability – these are the principles underlying the production certified in accordance with the ISO-9001-2000 standards.

Here the corporate standards for monitoring the quality of the manufactured products have been developed and introduced, implying walk-through control of the entire technological chain. Each panel lot is checked by the workers of SIBALUX representative office at three basic stages of production:

- at the first stage, the input quality control of components is carried out (aluminum, chemical pellets, and protection coating);
- at the second stage, the finished product quality is controlled;
- at the third stage, the packing and shipping processes are traced down.

In addition, every two months the Organic Chemistry Institute of Novosibirsk Academgorodok and the University of Ningbo carry out regular independent expert examinations of the fireproof core compliance with the parameters set.

The continuous process of product improvement and development allowed SIBALUX to occupy a stable position in the area of producing and supplying state-of-the-art construction materials.





**SIBALUX**  
aluminum composite panel



## ТЕХНИЧЕСКИЕ ОСОБЕННОСТИ

Композитная панель SIBALUX, состоящая из двух покрывающих листов из алюминиевого сплава А3003Н18 и минеральной огнестойкой прослойки, обладает совокупностью ряда качеств: легкостью, прочностью, жесткостью, устойчивостью к коррозии, а также звуко- и термоизоляционными свойствами. При этом уникальный состав минеральной прослойки обеспечивает панелям SIBALUX сочетание эластичности с высокой степенью огнестойкости, что позволяет использовать их на зданиях любого назначения, конфигурации и высоты с соблюдением всех норм пожарной безопасности.

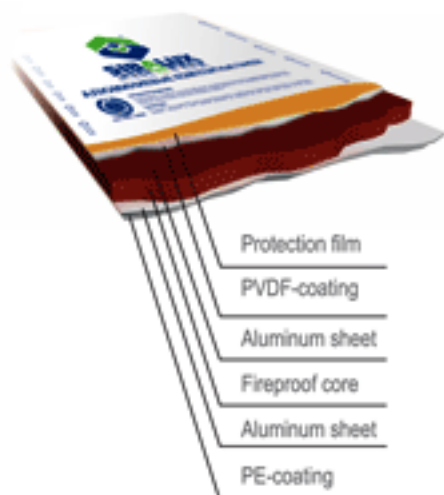
Под маркой SIBALUX производятся только огнестойкие алюминиевые композитные панели, которые имеют статус универсального фасадного материала с неограниченным диапазоном применения. Розовый цвет огнестойкой вставки является защитой от подделки.

## TECHNICAL PARAMETERS

SIBALUX composite panels, consisting of two coated sheets made of aluminum alloy A3003H18 and of mineral fireproof core, possesses a variety of qualities: lightness, durability, rigidity, resistibility to corrosion and sound-and heat-insulating properties. The unique composition of the mineral core of SIBALUX panels accounting for their combination of elasticity and a high degree of fireproofness allows it to be used on buildings of any purpose, configuration and height, observing all the standards of fire safety.

Under the SIBALUX trademark, only fire-proof composite aluminium panels are produced, having a status of a universal façade facing material with an unlimited range of applications. The pink color of the core is serves as counterfeit protection.

## ОБЩИЕ ПАРАМЕТРЫ GENERAL PARAMETERS



Параметр Parameter	Единица/Unit	SIBALUX	
Толщина / Thickness	mm	4,0	4,0
Толщина алюминиевого слоя Aluminum sheet thickness	mm	0,5	0,4
Вес / Weight	kg/ m <sup>2</sup>	6,5	6,2
Жесткость / Rigidity	kN/cm <sup>2</sup> m	2150	1800
Сплав / Alloy		A3003 H18	
Предел прочности при растяжении Maximum tensile strength	MPa	Не менее Not less than 70	Не менее Not less than 40
Удлинение при разрыве Breaking elongation	%	Не менее Not less than 7	Не менее Not less than 6
Модуль упругости при изгибе Modulus of rigidity in bending	MPa	21 000	18 000
Предел прочности при изгибе Maximum bending strength	MPa	Не менее Not less than 95	Не менее Not less than 90
Допустимое напряжение при изгибе Permissible bending strength	MPa	35	30
Прочность связи между слоями Sheet adhesion	N/ mm <sup>2</sup>	Не менее Not less than 6,5	Не менее Not less than 5,0
Адгезия полимерного покрытия Polymer coating adhesion	Балл/Point	Отслоение отсутствует No flaking Не более / Not more than 1	
Звукопоглощение Sound absorption	dB	26	26



## ДОПУСКАЕМЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ ДЛЯ СТАНДАРТНЫХ ПАНЕЛЕЙ ( 1220 X 2440 MM ) TOLERANCES FOR STANDARD PANELS (1220 X 2440 MM)

КОНТРОЛИРУЕМЫЙ ПАРАМЕТР PARAMETER UNDER CONTROL	ДОПУСКАЕМЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ / TOLERANCES
Длина / Length	+ 3,0 mm
Ширина / Width	± 2,0 mm
Толщина / Thickness в т. ч. алюминиевого листа including that of the aluminum sheet	± 0,2 mm ± 0,04/0,03 *mm
Плоскостность по длине и ширине Flat surface accuracy for length and/or width	Не более 0,5 % Not more than 0,5 %
Прямолинейность / Linearity	Не более 5,0 мм / м Not more than 5,0 mm / m

\* ) для толщины 0,4 мм\* / for thickness 0.4 mm

## ПРОГРАММА ПОСТАВОК PROGRAM OF SUPPLIES

	СТАНДАРТНО / STANDARD		ПО ЗАПРОСУ / AT REQUEST
Покрывание лицевой стороны Face side coating	PVDF		
Покрывание оборотной стороны Internal side coating	PE		
Вставка / Core	Минеральная огнестойкая Mineral fireproof		
Толщина / Thickness	4 mm	4 mm	До / Up to 6 mm
Толщина алюминиевого листа Aluminum sheet thickness	0,4 mm	0,5 mm	
Размеры / Size	Ширина / Width 1220 mm 1250 mm Длина / Length 2440 mm		Ширина до / Width up to 1570 mm Длина до / Length up to 5800 mm

## СЕРТИФИКАЦИЯ CERTIFICATION

	СЕРТИФИКАТ / CERTIFICATE	КОНТРОЛИРУЮЩИЙ ОРГАН CONTROLLING AGENCY	КЛАССИФИКАЦИЯ / CLASSIFICATION
Россия Russia	Сертификат пожарной безопасности Fire safety certificate ССПБ. CN.ОП059.С.00039	Орган по сертификации «ПОЖЭКС» филиала Фонда пожарной безопасности по Новосибирской области The building of Pozhex certification agency of the Novosibirsk regional branch of the Russian Fire Safety Fund СПБ.RU .ОП.059	Группа горючести – Г1 по ГОСТ 30244 - 94 Combustibility group – G 1 (fire-resistant) by GOST 30244-94 Группа воспламеняемости – В1 по ГОСТ30402 - 96 Inf lammability group – V1 by GOST 30402- 96 Группа дымообразующей способности – Д 1 по ГОСТ12.1.044 - 89 Smoke capacity group – D 1 by GOST 12.1.044 - 89 Группа токсичности / Toxicity group – Т1
Россия Russia	Сертификат соответствия Compliance certificate РОСС CN. СГ43. С00174	Орган по сертификации «Новосибсерттификация» Certification agency Novosibcertificatsiya РОСС RU.0001.11СГ43	ТУ5284 - 280 - 39124899 - 2006
Россия Russia	Техническое свидетельство Technical certificate ТС - 2057 – 08 от 20.03.2008	РОССТРОЙ России ROSSTROY of Russia	Для облицовки наружных стен зданий и сооружений различного назначения, в том числе в конструкциях фасадных систем с воздушным зазором The material is designed for siding external walls of all-purpose buildings and structures, including structures of air gap façade systems.
Россия Russia	Техническая оценка Technical evaluation ТО - 2057 – 08 от 20.03.2008	ФГУ ФЦС The Federal State Institution of the Federal Standardization Center	





aluminum composite panel

SIBALUX

SIBALUX  
aluminum composite panel

Project: Status business centre  
Architectural design: Architonika Design-Project Bureau  
Works exercised by Sibex  
Underface system: U-kon